MAXTRUSION
SMART EXTRUSION SYSTEMS

Mono-Blasfolienextruder

MX-B135

SMART
EXTRUSION
SYSTEMS

MAXTRUSION
SMART EXTRUSION SYSTEMS

Mono-Blasfolien-Extruder MX-B135

Die Kompakt und vielseitige Blasfolien Maschine MX-B135 ist ein sehr nützliches Werkzeug für die kontinuierliche Qualitätskontrolle der unterschiedlichen Produktionschargen bei Granulat Lieferanten und Masterbatch-Herstellern. Der MX-B135 wird auch vielfach zur Prüfung von Materialeigenschaften eingesetzt. Der einfache und intuitive Bedienung ist sehr Anwenderfreundlich und praktisch für den täglichen Betrieb.

Gravimetrische Dosierung

Die hochgenaue gravimetrische Dosierung **EXAKTFEED** ermöglicht zusammen mit der integrierten Extrusionsregelung eine sehr exakte Materialförderung und damit konstante Extrusionsbedingungen.

Extruder

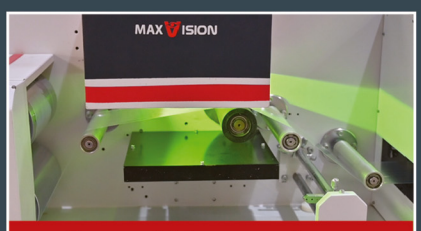
MAXTEC ist ein universeller Schneckenextruder der eine breite Palette von Materiatypen verarbeiten kann um das gesamte Spektrum der Anwendungen abzudecken.

Blaskopf

Optimierter Wendelverteilerkopf schafft optimale Strömungsverhältnisse und eine einfache Reinigung der Schmelzekanälen

Abzugswalze

Die Umrichter-angesteuerte Abzugseinheit ist speziell für Laboranwendungen konzipiert und kann mit relativ niedrigen Geschwindigkeiten laufen



Inspektionssystem

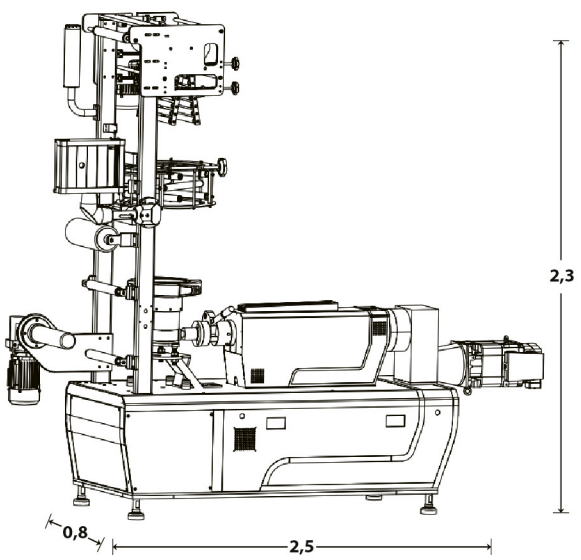
Das Inspektionssystem **MAXVISION** dient zur Erkennung und Dokumentation einer Vielzahl von Materialabweichungen und fehlern.

Wickler

Der integrierte Zentralwickler wurde entwickelt um mit einer hohen Wickelqualität und perfekten Rollengeometrie zu performen

Technische Spezifikationen

Modell	MX-B135	
Typ	Mono-Blasfolienextruder	
Granulat	LDPE, LLDPE, MDPE, HDPE, PP	
Folienbreite	80-300 mm	
Foliendicke	20-200 µm	
Schmelzeleistung	8 kg/hr.	
Extruder	Größe	25 mm Barriereschnecke
	Auslegung	Drei-Zonenschnecke mit misch- und Scherteil
	Motor/Antrieb	3,7 kW
Düse	Feststehende Düse mit Düsensatz 60 mm	
Kühlring	Typ	Dual-Lip
Abzug	Ausführung	Stationär
	Walzenbreite	350 mm
Inspektionssystem	Fehlerart	Stippen, Fischaugen, Löcher, Anbrenner,... etc.
	Auflösung (MD/TD)	0,02 mm/pixel
	Lichtquelle	1x LED-Lichtsender (Durchlicht)
Zentralwickler	Motor	Asynchronmotor
	Rollendurchmesser	300 mm
	Bahngeschwindigkeit	Bis zu 30 m/min
Gesamte Heizleistung	11 kW	
Abmessungen	Länge	2.500 mm
	Breite	800 mm
	Höhe	2.300mm



Abmessungen in Meter

MAXTRUSION

SMART EXTRUSION SYSTEMS

CONTACT US

Maxtrusion GmbH
Große Gallusstrasse 16-18
60312 Frankfurt am Main
Deutschland
info@maxtrusion.de
www.maxtrusion.de

Sales Partner

SEMRAU technologies
Zaunlücke 28
97237 Altertheim
Deutschland
info@semrau-tech.com