



MAXTRUSION
SMART EXTRUSION SYSTEMS



Labor-Castanlage

MX-C120



SMART
EXTRUSION
SYSTEMS

Labor-Castanlage MX-C120



Die Mono Stand-alone Castanlage MX-C120 wurde speziell für ein breites und universelles Anwendungsspektrum entwickelt. Mit dieser Anlage kann man ein umfangreiches Programm an Materialtypen, Foliendicken, Liegebreiten und Spezialanwendungen unter realen Produktionsbedingungen testen und produzieren. Die einfache und intuitive Softwareoberfläche unterstützt den Anwender effektiv und umfassend bei der Bedienung der Anlage. Weitere Analysetools und Optionen helfen bei einer detaillierten Auswertung der Versuchsergebnisse.



Dosierung

Die gravimetrische Dosierung EXAKTFEED ermöglicht zusammen mit der integrierten Extrusionsregelung eine sehr genaue Materialförderung.



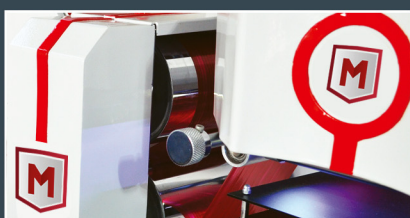
Extruder

Durch die universelle Auslegung der Extruderschnecke wird der Einsatz von unterschiedlichsten Materialien und Produkten ermöglicht.



Düse

Die Düse wurde speziell für einen sehr homogenen Materialfluss und optimale Toleranzen entwickelt und kann einfach und schnell gereinigt werden.



Chill Roll

Das effiziente Chill Roll System besteht aus hochpolierten Rollen, die unterschiedlichste Foliendicken optimal verarbeiten können.



Inspektionssystem

Das Inspektionssystem MAXVISION dient zur Erkennung und Dokumentation einer Vielzahl von Materialabweichungen und Fehlern.

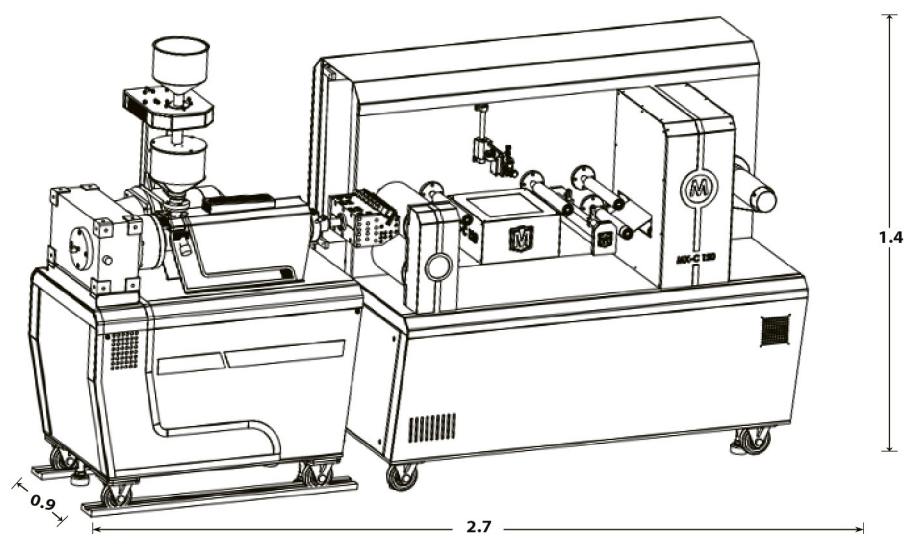


Wickler

Der integrierte Zentralwickler wurde entwickelt um mit einer hohen Wickelqualität und perfekten Rollengeometrie zu performen

Technische Spezifikationen

Modell	MX-C120	
Anlagentyp	Labor-Castanlage	
Granulat	LLDPE-LDPE -PP	
Folienbreite	Bis zu 150 mm	
Foliendicke	20 µm - 150 µm	
Schmelzeleistung	5 kg/hr.	
Extruder	Größe	25 mm Barrierschnecke
	Design	Universalschnecke
	Motor	2,2 kW
Düse	Kleiderbügelverteiler (Düsenbreite 200 mm)	
Chill Roll	Typ	Wassergekühlt
	Walzenbreite	200 mm
Inspektionssystem	Fehlerart	Stippen, Fischaugen, Löcher, Anbrenner, etc.
	Auflösung (MD/CD)	0,02 mm/pixel
	Lichtquelle	1x LED-Lichtsender (Durchlicht)
Zentralwickler	Antrieb	Asynchronmotor
	Rollendurchmesser	300 mm
	Bahngeschwindigkeit	25 m/min
Gesamtleistung	7,5 kW	
Abmessungen	Länge	2.700 mm
	Breite	900 mm
	Höhe	1.400 mm



Abmessungen in Meter



MAXTRUSION
SMART EXTRUSION SYSTEMS

CONTACT US

Maxtrusion GmbH
Große Gallusstrasse 16-18
60312 Frankfurt am Main
Deutschland
info@maxtrusion.de
www.maxtrusion.de

Sales Partner

SEMRAU
technologies
Zaunlücke 28
97237 Altertheim
Deutschland
info@semrau-tech.com